

KARTA GWARANCYJNA

1. Maszyny i narzędzia KH Trading są objęte gwarancją 6/24 miesiące, począwszy od daty zakupu, jak opisano w Kodeksie postępowania cywilnego (przy składaniu reklamacji dowód zakupu lub faktura z potwierdzeniem odbioru musi być dołączona do karty gwarancyjnej).
2. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych niefachową obsługą, przeciążeniem maszyny, postępowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji obsługi, stosowaniem akcesoriów, które nie zostały zatwierdzone, nieautoryzowanymi naprawami, normalnym zużyciem ściernym i uszkodzeniami powstałymi podczas transportu. Ponadto, niniejsza gwarancja nie obejmuje części i wyposażenia dodatkowego, jak na przykład silnika, szczotek węglowych, uszczelnień i części obsługiwanych gorącym powietrzem oraz części, które należy wymieniać regularnie.
3. Jeśli okaże się, że naprawa nie jest objęta gwarancją, wszelkie koszty napraw i wysyłki do i z ośrodka napraw producenta będą płatne przez klienta zgodnie z obowiązującym cennikiem. Patrz [www](http://www.khtrading.com).
4. Podczas składania reklamacji, Klient musiz mieć kartę gwarancyjną, wskazującą datę zakupu, numer seryjny maszyny, pieczętkę sprzedającego i podpis sprzedawcy, jak również dowód zakupu.
5. Reklamacja gwarancyjna powinna być składana w sklepie sprzedawcy, gdzie maszyna została zakupiona lub można przesłać ją do ośrodka napraw. Sprzedawca jest zobowiązany do wypełnienia karty gwarancyjnej (daty sprzedaży, numeru seryjnego, wstawienia pieczętki sprzedawcy i umieszczenia podpisu). Wszystkie te informacje muszą być wpisane podczas sprzedaży.
6. Okres gwarancyjny zostanie wydłużony o czas, przez który maszyna znajdowała się w posiadaniu ośrodka napraw. Jeśli naprawa lub usterka nie są objęte gwarancją, wszelkie koszty obejmujące naprawę i wysyłkę będą ponoszone przez właściciela maszyny / narzędzi.
Zalecamy wysłanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu. Prosimy również o załączenie krótkiego opisu usterki umieszczonego w opakowaniu.
7. Przed wysyłką maszyny do naprawy, należy ją starannie wyczyścić. Jeśli otrzymana maszyna będzie brudna, może ona zostać odrzucona przez warsztat naprawczy lub użytkownik może zostać obciążony kosztem jej oczyszczenia

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 7
02 - 695 Warszawa 68
Tel.: 0 801 033 077
(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn - Pt: 7:30 - 16:30

INTERNET: www.uni-max.com.pl
info@uni-max.com.pl
bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany
Czechy

Miasto spedycyjne WROCŁAW
Adres UL. PUŁASKIEGO 48 - 50,
50 - 443 WROCŁAW
Kierownictwo Elżbieta KNOTZ
Telefon (71) 337 47 74
Telefon wewnętrzny (22) 510 73 33
Telefon/Fax (71) 372 89 86
Telefon całodobowy 0 507 003 071

Produkt: PIŁKA PNEUMATYCZNA DO KAROSERII. AT-7039	
Typ: AT7039	Numer seryjny (produkt serii):
Data produkcji:	Uwagi ośrodka napraw:
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:	

Reklamacja nie będzie przedmiotem przetwarzania bez prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej lub bez dowodu zakupu, włącznie z podaniem typu wyrobu (faktury, dowodu zakupu).

www.uni-max.com

INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

PIŁKA PNEUMATYCZNA DO KAROSERII. AT-7039



AT7039

LISTA CZĘŚCI

POZ.	NAZWA	SZT.	POZ.	NAZWA	SZT.
01	Śruba zaworu	1	25	Zacisk osłony	1
02	Pierścień uszczelniający	1	26	Śruba	2
03	Pierścień uszczelniający	1	27	Wspornik	1
04	Regulator powietrza	1	28	Zestaw tłoka	1
05	Zawór sprężynowy	1	29	Śruba zabezpieczająca	2
06	Trzon zaworu	1	30	Klucz 6 HR 2 mm	1
07	Pierścień uszczelniający	1	31	Platforma prowadząca	1
08	Obudowa zaworu	1	32	Brzeszczot	1
09	Tuleja wejściowa	1	33	Długi pręt prowadzący	1
10	Śruba uszczelniająca	4	33A	Krótki pręt prowadzący	11
11	Uszczelka	1	34	Prowadnica brzeszczotu	4
12	Czop dźwigni	1	35	Klucz 6 HR 4 mm	1
13	Dźwignia sterowania	1	36	Śruba	1
14	Obudowa zaworu	1	37	Górna podkładka ustalająca	1
15	Obudowa	1	38	Prowadnica brzeszczotu	2
16	Cylinder	1	39	Mostek	1
17	Złącze zaworu	1	40	Przedni ochraniacz	1
18	Kontroler zaworu	1	41	Tyłni ochraniacz	2
19	Uszczelka	1	42	Czop krążkowy	1
20	Śruba uszczelniająca	2	43	Zawieszenie	2
21	Uszczelka zaworu	1	44	Pierścień uszczelniający	1
22	Blok zaworu	1	45	Pierścień uszczelniający	1
23	Śruba	2	46	Pierścień uszczelniający	1
24	Obudowa	2	47	Śruba	1








UWAGI NA TEMAT BEZPIECZEŃSTWA

- **Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone z procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.**
- **Każda osoba, użytkująca ten sprzęt musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.**

Zalecamy umieszczenie etykiet ostrzegawczych w widocznych miejscach wokół stanowiska pracy.

- **Zapobiegaj najpowszechniejszym urazom**

Symbole i etykiety samoprzylepne dotyczące bezpieczeństwa pracy:

-  Niebezpieczeństwo obciążenia palców
-  Stosować rękawice ochronne
-  Noś obuwie ochronne
-  Stosować ochronniki słuchu
-  Noś odzież ochronną
-  Należy używać okulary ochronne
-  Należy zapoznać się z instrukcją przed użytkowaniem urządzenia

Umieść etykietę samoprzylepną w takim miejscu, aby była dobrze widoczna podczas wykonywania pracy i przed włączeniem urządzenia.

Informacje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoją maszynę i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj zagrożenia związane z błędnym użytkowaniem.
- Wszelkie osoby użytkujące maszynę muszą wiedzieć jak ją bezpiecznie obsługiwać i być świadome wszelkich zagrożeń, jakie mogą pojawiać się podczas jej użytkowania.
- Należy zwracać szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa zwarte na etykietach. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykiety byłyby uszkodzone lub nieczytelne, należy skontaktować się z dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Bałagan na stanowisku pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracuj w ciasnym miejscu lub w źle oświetlonym pomieszczeniu. Upewnij się, czy podłoga jest stabilna i że praca może być wykonywana komfortowo. Utrzymuj stabilną postawę podczas pracy.
- Nieprzerwanie obserwuj przebieg swej pracy i podczas jej wykonywania całkowicie się na niej skupiaj. Nie kontynuuj pracy, jeśli nie możesz już skupić uwagi.
- Utrzymuj sprzęt w czystości.
- Uchwyty należy utrzymywać w czystości, suche i wolne od smaru.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nigdy nie umieszczaj dłoni i nóg wewnątrz obszaru pracy.
- Nigdy nie pozostawiaj maszyny włączonej bez nadzoru.
- Stosować maszynę jedynie do celów zgodnych z jej przeznaczeniem.
- Używaj środków ochrony osobistej, takich jak okulary ochronne, ochronniki słuchu, maseczka, dobre obuwie robocze itp.
- Nie noś zbyt dużych ciężarów i wykorzystuj w tym celu obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie korzystaj z maszyny, jeśli czujesz się słabo lub masz zawroty głowy.
- Wprowadzanie jakichkolwiek modyfikacji lub ulepszeń maszyny jest surowo zabronione. **NIE UŻYWAJ MASZINY**, jeśli odkryjesz jakiegokolwiek uszkodzenia, pęknięcia itp.

- Nigdy nie przeprowadzaj napraw ani czynności konserwacyjnych podczas pracy maszyny.
- Jeśli zauważysz nietypowe działanie lub usłyszysz nietypowy odgłos, natychmiast zatrzymaj urządzenie i przerwij pracę.
- Po użyciu narzędzi, takich jak klucze maszynowe i wkrętaki, zawsze usuwaj je z urządzenia.
- Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny upewnij się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy sprawdzić, czy jest ono w dobrym stanie oraz czy nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy nie zatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Używaj odpowiedniego narzędzia do odpowiednich rodzajów prac. Nie przeciążaj urządzenia ani jego osprzętu. Nie podejmuj prób użytkowania maszyny o zbyt niskiej mocy.
- Nie należy przeciążać maszyny. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. o Uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek przeciążeń nie są objęte gwarancją.
- Nie narażaj narzędzia na działanie skrajnie wysokich temperatur lub bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
- Ta maszyna nie jest przeznaczona do użytku w warunkach wysokiej wilgotności lub pod wodą.
- Jeśli nie używasz urządzenia, przechowuj je w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprawdź czy wszystkie elementy zabezpieczające pracują poprawnie i wydajnie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed użyciem, upewnij się, czy w urządzeniu nie ma w części pękniętych lub zablokowanych. Sprawdź, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane zgodnie z przeznaczeniem. Uważaj na wszelkie uwarunkowania, jakie mogą mieć negatywny wpływ na poprawne funkcjonowanie maszyny.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.

⚠ **Urządzenie precyzyjne**

- Nigdy nie stosuj imadła do przytrzymywania maszyny/narzędzia.
- Chroń narzędzie przed uderzeniami i upadkami.

⚠ **Montaż**

- Narzędzia nie wolno użytkować dopóki nie zostanie całkowicie zmontowane zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym podręczniku.

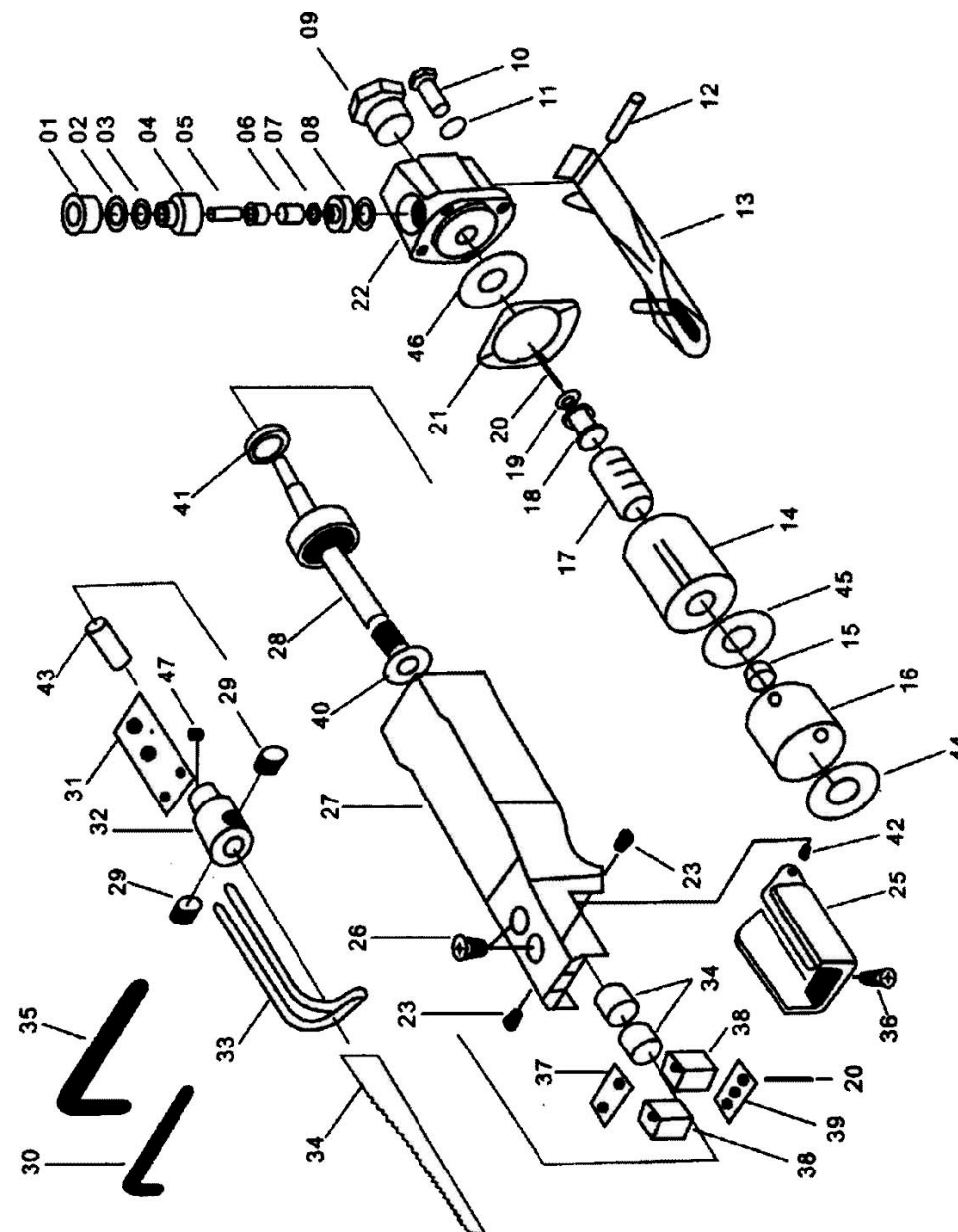
⚠ **Wyposażenie do pracy z częściami samochodowymi**

- Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek naprawy, pojazd należy całkowicie unieruchomić.

⚠ **Sprężone powietrze**

- Należy zapewnić zasilanie suchym sprężonym powietrzem o odpowiednim ciśnieniu i w odpowiedniej ilości. Stosowanie zbyt wysokiego ciśnienia skraca żywotność urządzenia z uwagi na szybsze zużycie i powoduje ryzyko obrażeń.
- Złącze sprężonego powietrza narzędzia musi mieć rozmiary zgodne z wymogami.
- Należy chronić urządzenie przed wodą, która może je uszkodzić. Należy pamiętać o spuszczeniu skroplonej wody ze zbiornika ciśnieniowego kompresora codziennie i o osuszeniu przewodu giętkiego zasilającego narzędzie powietrzem.
- Dopilnuj by do wnętrza maszyny nie dostawały się żadne zabrudzenia. Z tego powodu należy zwracać szczególną uwagę na czystość złączy i otworów maszyny.

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY CZĘŚCI



KONSERWACJA

- Utrzymuj narzędzie w czystości. Brud może dostawać się do wewnętrznych mechanizmów urządzenia i spowodować jego uszkodzenie.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych środków czyszczących ani rozcieńczalników do farb.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić z użyciem miękkiej ściereczki zmoczonej w wodzie z mydłem.
- Oczyszczyć i nasmarować powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest użytkowane, należy zakonserwować je z wykorzystaniem smaru i przechowywać w suchym miejscu, aby nie dopuścić do korozji.
- Wszelkie prace konserwacyjne mogą być przeprowadzane jedynie przez wykwalifikowanego technika.
- Do napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.

Smarowanie

Smaruj powierzchnie robocze maszyny odpowiednim smarem regularnie, zgodnie z potrzebami.

Aby zapewnić poprawne funkcjonowanie narzędzia, należy zapewnić smarowanie sprężonego powietrza odpowiednim olejem. Możemy dostarczyć odpowiedni olej, nr zamówienia 40060. Idealnym rozwiązaniem jest wykorzystanie specjalnego zintegrowanego zespołu, nr zamówienia 41532, 41533, 41079 oraz 41087 (w zależności od rozmiaru gwintu), wyposażonego w regulator, układ smarowania i rozdzielacz osadów. Innym możliwym rozwiązaniem jest wbudowanie układu smarowania oleju pomiędzy sprężarką a narzędziem, nr zamówienia 41354. W przeciwnym wypadku należy smarować powietrze regularnie (co godzinę) wpuszczając kilka kropli oleju do wlotu powietrza.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.).

Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane za niewielką specjalną cenę.

Uwaga: Rysunki i treść niniejszej instrukcji obsługi mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na działanie produktu.

- Przed rozłączeniem połączeń, zawsze pamiętaj by spuścić ciśnienie.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź szczelność wszystkich złączy i niezwłocznie usuń wszelkie nieszczelności. Przekleki i nieszczelności powodują przeciążenie kompresora i powodują znaczny wzrost obciążenia roboczego.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. W przypadku wykrycia uszkodzenia lub przecieku należy natychmiast przerwać pracę i wymienić uszkodzony przewód. Przewodów giętkich nie wolno skręcać. Należy zwrócić uwagę na linię znajdującą się na powierzchni przewodu. Linia musi być jak najbardziej prosta.
- Przewodów pod ciśnieniem nie wolno przeprowadzać w miejscach, gdzie istnieje zagrożenie ich mechanicznego uszkodzenia, np. spowodowanego ostrymi krawędziami lub przytraśnięciem.
- Nowe przewody należy przedmuchać sprężonym powietrzem.
- W miejscach krzyżowania się przewodów należy stosować tuleje zabezpieczające i regularnie sprawdzać stan przewodów.
- Aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń do urządzenia, należy korzystać z korków zabezpieczających i osłon.

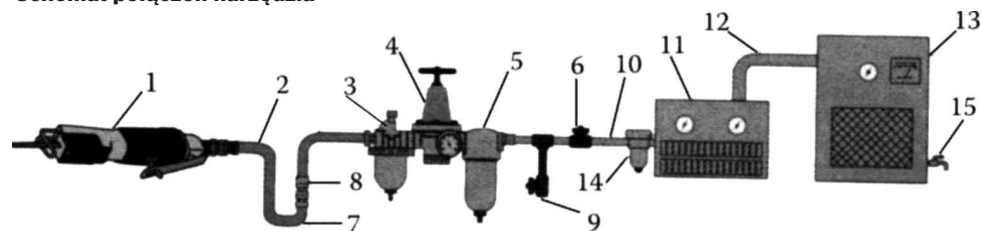
⚠ Narzędzia ręczne

- Nie umieszczaj maszyny na stole roboczym dopóki nie zostanie ona całkowicie zatrzymana.
- Odkładając maszynę na stół roboczy, dopilnuj by niczego nie dotykała.
- Nigdy nie stosuj imadła do przytrzymywania maszyny/narzędzia.
- Pamiętaj by dobrze mocować obrabiany przedmiot. Podczas manipulowania i/lub zwalniania przedmiotu obrabianego z urządzenia mocującego zachowuj ostrożność.

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania, sprawdź czy w środku nie pozostały żadne części. Jeżeli tak, wyjmij je i zainstaluj na ich miejscu. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia oraz rysunek montażowy dla uzyskania informacji.

Schemat połączeń narzędzia



Opis

- | | |
|--|---|
| 1. Urządzenie pneumatyczne | 8. Złącze i zacisk |
| 2. Przewód powietrza 3/8" (wymiary wewnętrzne) | 9. Zawór upustowy |
| 3. Smarownica | 10. Rura 1/2" (12,7 cm) lub większa i wkładka |
| 4. Regulator ciśnienia | 11. Osuszacz powietrza |
| 5. Filtr | 12. Rura 1" (25,4 cm) lub większa i wkładka |
| 6. Zawór odcinający | 13. Sprężarka powietrzna |
| 7. Giętki przewód | 14. Automatyczny zawór upustowy |
| | 15. Zawór upustowy |

Zawartość opakowania

Narzędzie dostarczane jest w pudełku kartonowym.

- | | |
|------------------------------------|--------|
| a) Narzędzie | 1 szt. |
| b) Brzeszczot (18 zębów i 24 zęby) | 2 szt. |
| c) Żółta końcówka z mosiądzu 1/4" | 1 szt. |
| d) Długi pręt prowadzący | 1 szt. |
| e) Klucz 6 HR 4 mm (imbusowy) | 1 szt. |
| f) Klucz 6 HR 2 mm (imbusowy) | 1 szt. |
| g) Instrukcja użytkownika | |

Procedura montażu

- Narzędzie należy odłączyć od źródła zasilania w sprężone powietrze przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, montażowych lub regulacji.
 - Poluzuj śrubę mocującą pokrywę obszaru roboczego tłoka wkrętakiem do śrub z łbem krzyżowym. Otwórz pokrywę.
 - Korzystając z klucza 6 HR 4 mm (imbusowy) dołączonego do zestawu, poluzuj obie śruby po bokach tłoka roboczego (uchwyt brzeszczota). Włóż brzeszczot przez szczelinę na dole narzędzia i lekko dokręć jedną ze śrub aż do uchwycenia brzeszczota. Następnie dokręć śrubę po przeciwnej stronie do końca. Pociągnij za brzeszczot, by sprawdzić czy jest dobrze zamocowany do korpusu narzędzia.
 - Założ pokrywę na miejsce i dokręć śrubę mocującą pokrywę obszaru roboczego tłoka wkrętakiem do śrub z łbem krzyżowym.
 - W zależności od przestrzeni za przecinanym materiałem, należy również odpowiednio wyregulować pręt prowadzący narzędzia, aby brzeszczot nie uderzał w barierę/przeszkodę i nie złamał się podczas ruchu. Aby zabezpieczyć oba końce pręta prowadzącego, użyj dwóch zabudowanych śrub do zaciśnięcia pręta. Śruby znajdują się po obu stronach na przedzie piły i są ustawione wzdłuż osi pręta. Korzystając z klucza 6 HR 2 mm (imbusowy) dołączonego do zestawu, poluzuj obie ukryte śruby i ustaw pręt prowadzący w zależności od potrzeb. Następnie ponownie dokręć śruby kluczem. Pociągnij za blokadę/pręt prowadzący, aby sprawdzić czy jest poprawnie zamocowana.
 - Zdejmij osłonę z tworzywa sztucznego ze złącza poboru powietrza na końcu narzędzia i wkręć dołączoną końcówkę z mosiądzu. Uszczelnij złącze taśmą teflonową.
 - Przed rozpoczęciem korzystania z narzędzia wpuść kilka kropli oleju do otworu zasilania w sprężone powietrze.
 - Podłącz przewód zatwierdzony do zasilania sprężonym powietrzem (ciśnienie 6-8 barów) i zabezpiecz złącze zaciskiem przewodu. Korzystanie z narzędzia bez zabezpieczenia przewodu jest surowo zabronione.
 - Włącz dopływ sprężonego powietrza przez przewód i sprawdź działanie narzędzia bez obciążenia, wciskając przełącznik i osłonę. Nie trzymaj za brzeszczot, ponieważ wiąże się to z wysokim ryzykiem poważnego zranienia.
- Narzędzie jest gotowe do pracy.

OBSŁUGA

Uruchom narzędzie wciskając przełącznik i dźwignię po podparciu narzędzia o uchwyt pamiętając by brzeszczot nie stykał się z materiałem do obróbki. Gdy brzeszczot zacznie wibrować zbliż go piłą do materiału do obróbki i rozpocznij cięcie dociskając brzeszczot ze stałą siłą.

Procedura wymiany brzeszczot została opisana w rozdziale **Montaż w punktach** 1. do 5.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OPIS	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Prędkość oscylacji brzeszczotu jest nieodpowiednia lub zmienna.	Niewystarczająca ilość powietrza (zbyt niskie ciśnienie powietrza).	KSprawdź szczelność złącza i czy przewody zasilające nie są uszkodzone lub ściśnięte. Dopilnuj by sprężarka wytwarzała powietrze pod odpowiednim ciśnieniem w odpowiedniej ilości. Wymień taśmę/listwę uszczelniającą element obrotowy (wirnik). Rozmontuj i oczyść piłę i poszukaj zużytych części.
Silnik utyka.	Łopatki wirnika są zużyte lub blokują się. Do silnika dostał się pył. Zbyt słabe smarowanie.	Rozmontuj i oczyść piłę i poszukaj zużytych części. Zapewnij odpowiednie smarowanie.
Po podłączeniu do powietrza piła uruchamia się samoczynnie.	Zawór wejściowy nie działa.	Sprawdź działanie zaworu wejściowego.
Obniżona moc.	Niewystarczająca ilość powietrza (zbyt niskie ciśnienie powietrza). Łopatki wirnika są zużyte lub blokują się. Do silnika dostał się pył. Nieszczelność w miejscu poboru powietrza lub gdzie indziej. Uszkodzone łożyska. Pierścienie uszczelniające zużyte lub źle założone. Niewystarczające smarowanie.	Sprawdź szczelność i sprawdź czy przewody zasilające nie są uszkodzone lub ściśnięte. Dopilnuj by sprężarka wytwarzała powietrze pod odpowiednim ciśnieniem w odpowiedniej ilości. Wymień taśmę/listwę uszczelniającą element obrotowy (rotor). Rozmontuj i oczyść piłę i poszukaj zużytych części. Sprawdź szczelność narzędzia. Wymień łożyska. Wymień uszkodzone pierścienie uszczelniające lub włóż je na odpowiednie miejsce. Zapewnij odpowiednie smarowanie.
Nietypowe wibracje - stopniowo wzrasta temperatura obudowy.	Uszkodzone łożyska. Niewystarczające smarowanie.	Wymień łożyska. Zapewnij odpowiednie smarowanie.

W przypadku bardziej skomplikowanych usterek proszę przesłać piłę do dostawcy w celu naprawy.