

KARTA GWARANCYJNA

1. Na wyroby sprzedawane przez spółkę KH Trading jest udzielana gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży zgodnie z Kodeksem Handlowym albo na okres 6 miesięcy zgodnie z Kodeksem Handlowym na widoczne wady materiałowe albo produkcyjne. Inne roszczenia związane z uszkodzeniami jakiegokolwiek rodzaju, pośrednie albo bezpośrednie w stosunku do osób albo do materiału nie będą rozpatrywane.
2. Gwarancja nie dotyczy wad spowodowanych niefachowym montażem, manipulacjami, niewłaściwym obchodzeniem się, przeciążeniem, nieprzestrzeganiem zaleceń podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia albo nieodpowiednich narzędzi do pracy, działaniem nieupoważnionej osoby albo uszkodzeniem podczas transportu lub ogólnie uszkodzeniem mechanicznym. W niektórych rodzajach wyrobów i ich częściach, jak na przykład wyposażenie, silniki, szczotki węglowe, uszczelki i elementy narażone na działanie gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany należy w trakcie użytkowania liczyć się z bieżącym zużyciem, które nie podlega gwarancji.
3. Przy zgłaszaniu prawa do naprawy gwarancyjnej należy udokumentować, że wyrób został sprzedany przez sprzedawcę, u którego jest reklamowany, i że okres gwarancji jeszcze się nie zakończył. W tym celu zalecamy w interesie jak najszybszego załatwienia reklamacji przedłożenie karty gwarancyjnej, zaopatrzonej w datę produkcji i sprzedaży, numer fabryczny (numer serii), pieczętkę właściwego sklepu i podpis sprzedawcy, ewentualnie ważny dokument zakupu itp.
4. Reklamację składa się u sprzedawcy, u którego wyrób został zakupiony, ewentualnie przesyła się go w stanie kompletnym do naprawy.
5. Okres gwarancyjny ulega przedłużeniu o czas, przez który wyrób był w naprawie gwarancyjnej. Reklamowany wyrób wysyła się do naprawy z opisem usterki, odpowiednio zapakowany (najlepiej w oryginalnym pudełku, które w tym celu zalecamy przechowywać) z załączoną, wypełnioną kartą gwarancyjną, ewentualnie innym dokumentem potwierdzającym prawo do złożenia reklamacji.
6. Wyroby do serwisu przekazujemy w stanie wyczyszczonym. W przeciwnym razie ze względów higienicznych nie będzie można ich przyjąć albo będzie naliczana opłata za czyszczenie.

KH TRADING, Sp. z o.o.

Skrytka pocztowa 163

00 - 987 Warszawa 4

Tel.: 0 801 033 077

(opłata jak za połączenie lokalne)

Fax: (022) 43 35 332

GODZINY OTWARCIA:

Pn – Pt: 7:30-16:00

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Ośrodek logistyczny Klecany

Topolová 483

250 67 Klecany

Czechy

Miasto spedycyjne

Adres

Kraków

Universal Express Distribution

Sp. Z o.o.

ul. Półtanki 18

30-740

Wyrób:	Szlifierka do wiertel UNIDRILL 13	
Typ:	MEC13B	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Notatki punktu naprawczego:	
Data sprzedaży, pieczętka, podpis:		

www.uni-max.com

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SZLIFIERKA DO WIERTEŁ UNIDRILL 13



MEC13B

Szanowny Kliencie. Dziękujemy za zakup urządzenia od KH Trading, sp. z o.o. Nasza spółka jest przygotowana do świadczenia usług dla Państwa przed zakupieniem wyrobu, przy i po jego zakupieniu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Postaramy się rozważyć Państwa problem i zareagować w miarę naszych możliwości.

Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyn z napędem mechanicznym należy do obowiązków ich użytkownika.

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim nie dowiesz się jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa.

Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyn i przedmiotu obrabianego. Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie. Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Precyzyjna szlifierka do wiertła służąca do równomiernego ostrzenia krawędzi wiertła spiralnych pod wybranym kątem z możliwością kształtowania ostrza stosownie do obrabianego materiału. Napięcie 230 V/50 Hz, pobór mocy 180 W, prędkość 5 300 obrotów na minutę.

Kąt szlifowania 118°– 135°. Dostarczana wraz z zestawem tulei \varnothing 3 – 13 mm, z których każda obejmuje zakres 1 mm (np. do tulei 4 mm można unieść wiertło o \varnothing 3,1 – 4 mm).

DANE TECHNICZNE

Zestaw tulei.....	3 – 13 mm
Kąt szlifowania	118° – 135°
Napięcie prądu elektrycznego.....	230 V/50 Hz
Pobór mocy	180 W
Liczba obrotów	5 300 obr/min
Waga netto/brutto.....	9,5 kg/10 kg
Wymiary opakowania31 x 17 x 19 cm

Dokładność instrukcji, wykresów i informacji zawartych w niniejszej instrukcji, zależy od daty druku. Z uwagi na ciągłe udoskonalanie produktu, producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie jego parametrów technicznych bez uprzedniego powiadomiania o tym klientów.

LIKwidacja

Kiedy żywotność urządzenia się zakończy, należy go złomować zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawnymi. Wyrób jest wykonany z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddawane

recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.). Dostarczyć oddzielone części do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych.
3. Odpady elektryczne (zużyte narzędzia z napędem elektrycznym, silniki elektryczne, sprzęt do ładowania, elektronika, akumulatory, baterie itd).

Szanowny Kliencie. Zgodnie z obowiązującymi zasadami i przepisami prawa regionalnego opisującymi zarządzanie odpadami elektrycznymi, odpady te uważane są za niebezpieczne.

Zagospodarowanie odpadów elektrycznych musi być zatem takie, jak odpadów niebezpiecznych, zgodnie

z zasadami zarządzania odpadami obowiązującymi w kraju użytkownika. Zabronione jest mieszanie odpadów elektrycznych ze zwykłymi odpadkami z gospodarstwa domowego. Użytkownik powinien zwrócić zużyte sprzęty elektryczne do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych. Więcej informacji na temat zagospodarowywania odpadów elektrycznych i niebezpiecznych można otrzymać od lokalnych władz lub przez Internet.

OSTROŻNIE

Jeśli maszyna ulegnie uszkodzeniu, wyślij ją do dostawcy celem dokonania naprawy. Prosimy o załączenie krótkiego opisu usterki. Ułatwi to przeprowadzenie naprawy. Jeśli maszyna nadal jest na gwarancji, należy załączyć kartę gwarancyjną i przedstawić dowód zakupu.

Aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom podczas transportu, dokładnie opakuj urządzenie lub skorzystaj z opakowania oryginalnego. Po upływie okresu gwarancyjnego, naprawy urządzenia będą dokonywane w przystępnej cenie.

Uwaga: Rysunki, treść niniejszej instrukcji, jak również typ dostarczonego urządzenia mogą się nieznacznie różnić od aktualnego wyrobu lub akcesoriów. Wynika to z powodu ciągłego udoskonalania naszych wyrobów. Takie niewielkie różnice nie mają wpływu na poprawne działanie produktu.

Głębokość cięcia podczas szlifowania końcówki wiertła można ustalić poprzez dostosowanie wysokości podstawy uchwytu 4 regulując odległość od tarczy szlifierskiej.

Po wyciągnięciu osłony tarczy 5, należy poluzować śrubę mocującą 2. Śrubą regulującą 1 należy nastawić wymaganą głębokość cięcia. Po regulacji dokręcić śrubę mocującą 2, zamknąć wieczko i zabezpieczyć śrubami.

KONSERWACJA

- Narzędzia należy utrzymywać w czystości. Brud może dostać się do środka i uszkodzić wewnętrzne mechanizmy urządzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać agresywnych roztworów czyszczących, ani rozcieńczalników.
- Części plastikowe należy przecierać ściereczką zwilżoną wodą mydlaną.
- Powierzchnie metalowe czyścić szmatką zwilżoną olejem parafinowym.
- Nieużywane narzędzie należy zakonserwować i przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed rdzewieniem.
- Wszelkiego rodzaju prace konserwacyjne można wykonywać jedynie po dołączeniu urządzenia od prądu.
- Korpus wentylatora należy utrzymywać w czystości, by zapewnić odpowiednie chłodzenie silnika.
- Wszelkiego rodzaju prace konserwatorskie mogą być przeprowadzane jedynie przez przeszkolony profesjonalny personel.
- Do naprawy należy używać jedynie oryginalnych części zamiennych.

Smarowanie

Obszary robocze mechanizmu powinny być okresowo w miarę potrzeb smarowane odpowiednim smarem.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie może obsługiwać wyłącznie osoba dorosła posiadająca odpowiednie predyspozycje, pouczona i przeszkolona w zakresie zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy.

Stanowisko pracy zalecamy wyposażyć w tablice omawiające zasady bezpieczeństwa pracy:

Uwaga na możliwość zranienia spowodowane uchwyceniem części ciała lub ubrania ruchomymi częściami urządzenia.

Należy dbać o widoczność nalepek z symbolami bezpieczeństwa

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

! Instrukcje ogólne

- Torby plastikowe oraz materiały opakowaniowe stanowią zagrożenie dla małych dzieci oraz zwierząt.
- Upewnij się, czy znasz swoje urządzenie i jesteś zapoznany z procedurami obsługi. Poznaj związane z nimi ryzyko, jeśli nie byłyby wykorzystywane prawidłowo.
- Jeśli inna osoba będzie użytkować tę maszynę sprawdź, czy osoba ta zna sposób bezpiecznej obsługi wyposażenia i że jest zapoznana z niebezpieczeństwem i zagrożeniami, jakie mogą pojawić się w razie nieprawidłowego jego użytkowania.
- Należy zwracać szczególną uwagę na uwagi i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na maszynie.
Nie należy nigdy usuwać ani uszkadzać tych etykiet. Jeśli etykieta ostrzegawcza stanie się nieczytelna lub zostanie uszkodzona, prosimy skontaktować się ze swoim dostawcą.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Bałagan na stanowisku pracy może doprowadzić do wypadku.
- Nigdy nie pracuj w miejscach ciasnych lub słabo oświetlonych. Upewnij się, czy podłoga jest stabilna, i że praca może być wykonywana komfortowo. Utrzymuj stabilną postawę podczas pracy.
- Bądź skoncentrowany i wykorzystuj wszystkie zmysły. Zwracaj uwagę na wszelkie procedury robocze.
- Przerwij wykonywanie pracy, jeśli nie możesz się skoncentrować.
- Utrzymuj swoje narzędzia w stanie czystym.
- Uchwyty nie powinny być pokryte smarem i kurzem.
- Upewnij się, że dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do Twojego warsztatu.
- Nogi i ręce trzymaj zawsze z dala od obszaru roboczego.
- Nigdy nie zostawiaj pracującego urządzenia bez dozoru.
- Używaj urządzenie jedynie do tych celów, do których zostało ono zaprojektowane.
- Używaj środki ochrony indywidualnej, takie jak: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maskę na twarz.
- Nie noś zbyt dużych ciężarów i wykorzystuj w tym celu obydwie ręce.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie pracuj na maszynie, jeśli masz zawroty głowy lub czujesz się słaby.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. Jeśli zauważysz jakieś pęknięcia lub uszkodzenia maszyny, nie pracuj na niej.
- Nigdy nie przeprowadzaj czynności konserwacyjnych podczas pracy maszyny.
- Jeśli zauważysz nietypowe działanie lub usłyszysz nietypowy dźwięk, natychmiast przerwij pracę.
- Nie zapomnij zdjąć z maszyny wszystkich kluczy, wkrętaków, po ich użyciu.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu należy upewnić się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.

- Upewnij się, czy Twoja maszyna jest prawidłowo serwisowana. Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny sprawdź, czy maszyna znajduje się w dobrym stanie do pracy i nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy niezatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała personelu obsługującego.
- Maszynę należy wykorzystywać tylko do takich prac, do których jest ona dostosowana. Nie przeciążaj maszyny ani osprzętu. Nie podejmuj prób użytkowania maszyny o zbyt niskiej mocy do ciężkich prac.
- Nie przeciążaj urządzenia. Zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia spowodowane przeciążeniem maszyny nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słońca.
- Niniejsze urządzenie nie zostało zaprojektowane do użytku w warunkach wilgotnego środowiska lub pod wodą.
- Jeśli nie używasz maszyny przechowuj ją w suchym i bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed użyciem maszyny lub narzędzi, upewnij się, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające i części działają prawidłowo.
- Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed rozpoczęciem użytkowania należy upewnić się, czy żadna część nie jest pęknięta lub zablokowana.
- Należy upewnić się, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane zgodnie z konstrukcją urządzenia. Uważaj na wszelkie uwarunkowania, jakie mogą mieć negatywny wpływ na poprawne funkcjonowanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw, aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.

!Mechanika precyzyjna

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymywania sprzętu.
- Zabezpiecz swoje urządzenie przed upadkiem z dużej wysokości i uderzeniami. Po zakończeniu pracy umieść urządzenie z powrotem w opakowaniu.
- **! Zespoły**
- Nie wolno korzystać z urządzenia, które nie jest całkowicie zmontowane zgodnie z zaleceniami tej instrukcji.
- Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia przeczytaj w całości niniejszy podręcznik i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa

! Urządzenia elektryczne

Kiedy wykorzystywany jest sprzęt elektryczny, należy przestrzegać wszystkich podstawowych zasad bezpieczeństwa, by uniknąć zagrożenia pożarem, obrażeń spowodowanych przez porażenie prądem oraz innych niebezpieczeństw.

- Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia przeczytaj w całości niniejszy podręcznik i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa
- Upewnij się, czy wtyczka kabla zasilania jest włożona we właściwe gniazdko zasilania. Aby zapobiec uszkodzeniu silnika elektrycznego, wartość napięcia w gnieździe naściennym musi być taka sama, jak wartość napięcia znajdująca się na etykiecie z wymaganiami technicznymi. Zbyt niskie napięcie nie dostarczy urządzeniu wystarczającej mocy.
- Przed podłączeniem kabla zasilania, upewnij się, czy główny wyłącznik znajduje się w położeniu wyłączenia (OFF).
- Jeżeli Twoja maszyna nie jest wyposażona w wyłącznik bezpieczeństwa, jest ona zamiast niego wyposażona w widelki bezpieczeństwa. Po zakończeniu pracy wyjmij wtyczkę przewodu zasilania z gniazdko sieciowego.

Szlifowanie końcówki wiertła

Obrazek nr 6 po prawo:

1. Włączyć urządzenie.
2. Włożyć uchwyt wiertła i delikatnie przesunąć dopóki wiertło nie dotknie tarczy szlifierskiej.
3. Obrócić w lewo i w prawo w ramach wyregulowania ograniczenia (patrz poniżej pozycja 3 na obrazku 7), dopóki się wiertło nie przybierze pożądanego kształtu. Podczas szlifowania sprawdź kształt końcówki.
4. Obróć o 180° uchwyt wiertła, aby oszlifować drugą stronę wiertła.



Ustawianie głębokości cięcia
Obrazek nr 7



Szlifowanie wiertła pod danym kątem

Obrazek nr 4

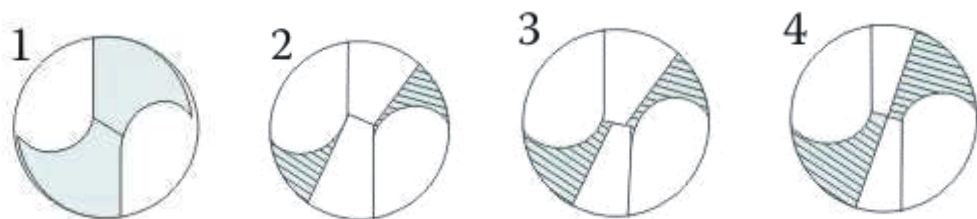
1. Na skali pod otworem, w którym umieszcza się uchwyt z wiertłem należy nastawić wymagany maksymalny kąt wiertła.
2. Włączyć urządzenie.
3. Włożyć uchwyt wiertła i ostrożnie posunąć go w kierunku diamentowej tarczy szlifierskiej dopóki wiertło nie dotknie jej powierzchni.
4. Następnie lekko uciskając obracać uchwyt w lewo i w prawo, aż wiertło zostanie oszlifowane (dopóki nie ustanie dźwięk szlifowania).
5. Obrócić uchwyt wiertła o 180° celem oszlifowania drugiej strony wiertła



Kształtowanie końcówki wiertła

Obrazek nr 5 po prawej stronie przedstawia różnego rodzaju porady, dotyczące kształtowania szpicu wiertła w zależności od obrabianego materiału. Kształt końcówki wiertła należy dobrać zgodnie z wybrany materiał używając odpowiedniego maksymalnego kąta dla tego materiału.

1. Niedostosowana końcówka – podstawowy kształt spiralny wiertła. Ze względu na wielką powierzchnię, ostrzenie tego kształtu trwa najdłużej.
2. Odpowiedni do twardej stali. Wysoka szybkość i wytrzymałość.
3. Standardowy typ odpowiedni do miękkich materiałów, takich jak np. żelazo, miękka miedź, zwyczajna stal.
4. Odpowiednie do aluminium, miedzi, tworzyw sztucznych.



- Nigdy nie przenoś elektronarzędzi ani osprzętu za kabel. □ Podczas wyjmowania wtyczki kabla zasilania z gniazdka sieciowego, nigdy nie wolno ciągnąć za przewód.
- Kabel zasilający należy chronić przed wysokimi temperaturami, olejami, rozcieńczalnikami do farb oraz upewnić się, że kabel nie zwisa nad ostrymi krawędziami.
- Regularnie kontroluj kabel zasilający. Jeśli kabel okaże się uszkodzony, musi on zostać wymieniony przez wykwalifikowanego technika. Regularnie sprawdzaj przewody przedłużaczy. Jeśli przedłużacz jest uszkodzony, należy go wymienić.
- Jeśli musisz skorzystać z przedłużacza, użyj kabla o odpowiedniej mocy znamionowej. Przedłużacza używaj jedynie po całkowitym rozwinięciu go.
- Regularnie sprawdzaj przewody przedłużaczy. Uszkodzony przewód musi zostać natychmiast naprawiony lub wymieniony.
- Przed wykonaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, naprawczych lub regulacyjnych, wyłącz zasilanie wyłącznikiem głównym i wyjmij wtyczkę kabla zasilania z gniazdka sieciowego.
- Nigdy nie przenoś elektronarzędzi ani osprzętu za kabel. Nie trzymaj palców blisko włącznika, chyba że jest to absolutnie konieczne.
- Jeśli urządzenie ma być zainstalowane na stole roboczym, zwolnij przełącznik zabezpieczający po instalacji.
- Nie używaj urządzenia w miejscach, gdzie przechowywane lub wykorzystywane są materiały wybuchowe (sklepy z farbami, magazyny z materiałami łatwopalnymi, itp.).
- Nie używaj urządzenia w otoczeniu o dużej wilgotności lub kiedy jest ono mokre. Instalacja elektryczna została zaprojektowana do użytku w normalnych warunkach otoczenia, z temperaturą w zakresie od +5 do +40 °C i przy wilgotności poniżej 50 % w + 40°C.
- Urządzenia elektryczne powinny być regularnie kontrolowane w wymaganych odstępach czasu.

! Mechanizmy precyzyjne

- Nigdy nie używaj imadła do przytrzymania sprzętu.
- Obrabiany przedmiot powinien być zawsze pewnie umocowany, należy zachować ostrożność podczas manipulacji i odcepieniu obrabianego przedmiotu.
- Podczas pracy nie trzymaj obrabianego przedmiotu w dłoniach. Do trzymania uchwytów urządzenia używaj obydwu rąk.

! Narzędzia wirujące

- Zawsze należy nosić odpowiednią odzież roboczą (nie należy nosić luźnej odzieży, krawatów, biżuterii, itp.).
- Długie włosy należy okryć i związać z tyłu głowy. Nie noś zużytego obuwia roboczego. Podwójne mankiety.
- Niebezpieczeństwo pochwycenia przez ruchome części maszyny.
- Nie wolno zdejmować pokryw ochronnych. Upewnij się, czy personel obsługujący jest dobrze zabezpieczony.
- Nie dotykać i nie zbliżać się do ruchomych części urządzenia podczas pracy. Ręce należy trzymać z dala od poruszających się i wirujących elementów urządzenia

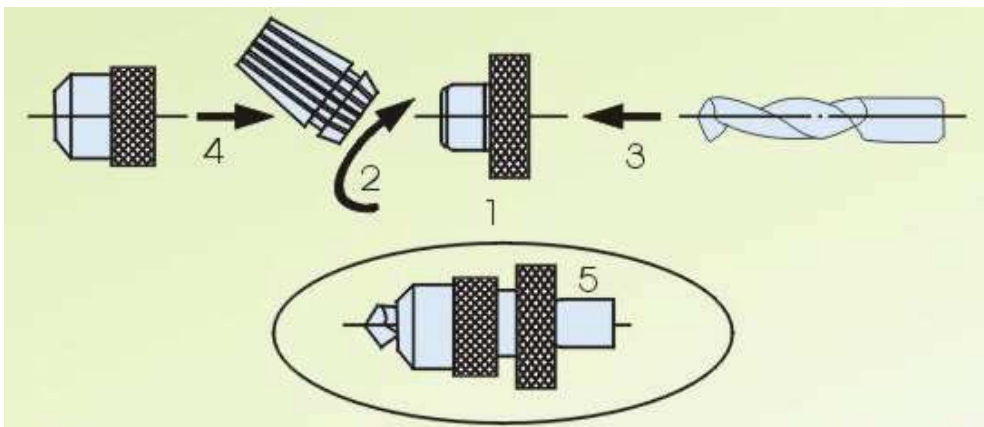
! Operacje szlifowania

- Przesuwaj maszynę powoli. Uważaj, aby nie stosować zbyt dużego nacisku na tarczę szlifierską.
- W przeciwnym razie tarcza może ulec uszkodzeniu, zakleszczeniu lub może rozpaść się na małe kawałki

MONTAŻ

- Przed wyrzuceniem opakowania , należy sprawdzić, czy nie znajdują się w nim części urządzenia. Jeśli tak należy wyszukać daną część w spisie części lub na rysunku szczegółowym i montujemy we właściwym miejscu.

Schemat montażu uchwytu wiertła



Po zmontowaniu uchwytu wiertła należy wykonać następujące czynności:

1. Do nośnika tulej poz. 1 (patrz obrazek) należy włożyć wybraną tuleję (ze zbiornika pod pokrywą urządzenia), pozycja 2. Tuleję umieścić w pozycji nachylonej w stosunku do osi nośnika , jej wgłębieniem na półokrągłej krawędzi nośnika.
2. Po włożeniu i dostosowaniu tulei uchwytu zaciskowego należy wsunąć do tulei odpowiednie wiertło pozycja 3.
3. Na nośnik z tuleją i wiertłami należy umocować nakrętkę zaciskową, pozycja 4.
4. Nakrętka należy dokręcić tak, aby wiertło miało minimalny luz, ale by można było przesunąć je w tulei mocującej. W ten sposób uchwyt wiertła przygotowany jest do dalszej regulacji, pozycja 5.

OBSŁUGA

Regulacja uchwytu wiertła

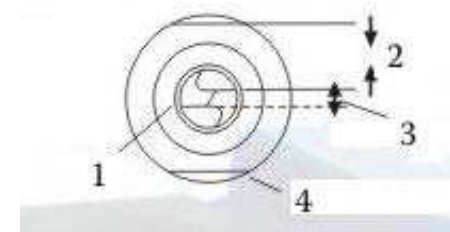
W tym miejscu patrz obrazek nr 2 następuje dokładna regulacja, wysunięcie i obrót wiertła, jak również ustalenie pozycji uchwytu.

1. Po pierwsze, należy całkowicie dokręcić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara skalę obrotową. Potem okręcając w odwrotnym kierunku należy nastawić strzałką na wskaźniku liczbowym wartość średnicy wiertła w mm. W ten sposób osiąga się przybliżone ustawienie dla regulacji obrotów wiertła.
2. Włożyć uchwyt z odpowiednim wiertłem do otworu do regulacji, tak aby tuleja zaciskowa uchwytu jednym ze swoich wgłębień dopasowała się do wypustki na krawędzi otworu. Okręcając w prawą stronę należy ustalić luz między wgłębieniem i wypustką. Trzymając równocześnie w tej pozycji uchwyt, drugą ręką należy przesunąć wiertło w kierunku jego osi w przód, zatrzymać, a następnie obrócić je w prawą stronę i znów zatrzymać.
3. Jeśli czynności te zostały wykonane poprawnie, należy zamocować wiertło w ustawionej pozycji, zakręcając nośnik tulei w prawo.
4. Teraz należy wyjąć uchwyt, upewnić się, że kąt nachylenia ścianki ostrza wiertła jest równoległy z wgłębieniem nakrętki uchwytu, patrz pozycja 2, obrazek nr 3. Jeśli nie są równoległe, w ramach korekcji należy ponownie nastawić skalę obrotową. Wynikiem nastawiania musi być równoległe ustawienie powierzchni ścianek oraz odpowiednie wysunięcie wiertła.

Obrazek nr 2:



Obrazek nr 3:



1. Wiertło
2. Równoległość ścianek
3. Czubek wiertła
4. Tuleja zaciskowa